



CATÁLOGO 2022

Tratamiento de aire

Gama **ANEMO**



Resumen

¿Quiénes somos?

BORA VICHY

SILUXE 50 & 100

HEGOA 50 & 100

HEGOA 500

HEGOA 800

Contáctenos

p4

p6

p8

p10

p12

p14

p17

UVRER

¿Quiénes somos?

La excelente calidad del aire es esencial para garantizar una higiene y salud óptimas. Nuestro deseo es de ayudar a construir un mundo más saludable en lo cual el respeto por el ser humano y el medio ambiente son en el centro de las preocupaciones y de nuestra sociedad. Las soluciones de tratamiento del aire que desarrollamos con la gama ANEMO son inofensivas y respetuosas con sus usuarios y no requieren productos químicos para ser efectivas. Nuestros dispositivos son soluciones preventivas capaces de prevenir la propagación de los microorganismos.



UVRER es una marca especializada en el tratamiento ecológico de agua y superficie con la tecnología ultravioleta y aire por tecnología tri-activa. Desde su concepción hasta su realización, desarrollamos productos cualitativos e innovadores gracias a la investigación industrial y académica francesa, que se adaptan perfectamente a sus necesidades específicas.



Nuestras competencias

Desde 2006 UVRER desarrolla soluciones de tratamiento de aire con tecnología tri-activa: filtración, ultravioleta y fotocátalisis.


FILTRACIÓN : después de pasar por el prefiltro (que permite retener el polvo y otras partículas), el aire pues pasa a través de un sistema de filtración de carbón activado: conocido por su capacidad de adsorber compuestos orgánicos volátiles o COV. Los COV son moléculas disueltas en el aire, que son muy contaminantes y nocivas para el aire interior (olores, compuestos químicos y todo tipo de gases nocivos).

ULTRAVIOLETA : la radiación ultravioleta tiene la capacidad de destruir gérmenes (microbios, virus, bacterias, hongos, mohos...) presentes en el aire. En efecto, la radiación UVc atraviesa la membrana citoplasmática de la célula y penetra hacia el núcleo. Cuando las células se dividen, el ADN no puede replicarse o reproducirse. La estructura molecular del ADN se descompone y hace que el germen sea inofensivo.

FOTOCATÁLISIS : destruye todas las partículas contaminantes en el aire. Gracias a la generación de radicales oxidativos, este proceso provoca que los enlaces químicos de los contaminantes (VOC) se rompan. Luego estos se degradan en H₂O y CO₂ inofensivo para los humanos. La fotocátalisis actúa sobre las moléculas y los productos químicos bloqueados por el filtro de carbón activado tanto como los que lo atraviesan.

La combinación de las tres tecnologías garantiza la descontaminación óptima de los microorganismos sin rechazar ozono.

Nuestros valores



PERICIA : creada en 1982, RER fue la primera empresa en su mercado a utilizar la tecnología ultravioleta para tratar el agua. Con los años, nuestra actividad ha crecido, por lo que nos hemos diversificado en el tratamiento del aire y luego en el tratamiento de superficies.

RESPETO : inofensivo para la salud humana, animal o ambiental, el tratamiento del aire por filtración, ultravioleta y fotocátalisis (tecnología tri-activa) es completamente respetuoso con sus usuarios. Es un proceso que permite destruir los microorganismos sin el uso de productos químicos.

INNOVACIÓN : nuestro deseo es de estar constantemente a la vanguardia de la innovación para garantizarle una perfecta calidad de aire para trabajar y vivir en un mundo más saludable. Nuestro equipo de investigación y desarrollo está atento a los desarrollos del mercado y diseña productos adecuados no solo respeto a las nuevas solicitudes, sino también que se adaptan a sus deseos.

ADAPTACIÓN : a escala humana, UVRER está formado por menos de veinte personas. Nuestros ingenieros diseñan productos a medida, perfectamente adaptados a las necesidades de nuestros clientes. Nuestra flexibilidad, capacidad de respuesta y de personalizar nuestra oferta permite garantizar la fiabilidad, eficiencia y calidad de nuestra gama ANEMO.

CERCANIA : nuestro equipo comercial está en contacto directo con usted para garantizarle el buen funcionamiento de sus proyectos y proporcionarle consejos relevantes. De hecho, no tenemos una plataforma telefónica reubicada y todas sus solicitudes se gestionan directamente en Lyon, en la sede de nuestra empresa. Ya se trate de una información técnica, una toma de pedido o un servicio postventa, usted siempre se verá rápidamente puesto en contacto con la persona adecuada.

Aseguramos :

- Encargarnos de sus proyectos desde el diseño hasta la realización.
- Investigación y desarrollo e ingeniería: desarrollo de soluciones innovadoras y eficientes y vigilancia tecnológica.
- Departamento de estudios técnicos: definición del concepto, estudios, dimensionamiento y diseño.
- Soldadura: soldadura de acero inoxidable, soldadura mecánica específica.
- Electricidad y automatización: cableado de armarios, integraciones específicas y automatización.
- Cuarzo: conformación de cuarzo para aplicaciones específicas.
- Control y calidad: pruebas sistemáticas eléctricas e hidráulicas realizadas en toda nuestra gama.

Nuestras tecnologías ultravioleta y fotocatalítica son el resultado de investigaciones industriales y académica francesa.

BORA VICHY



El BORA VICHY es un dispositivo adecuado para pequeños volúmenes como el interior de un vehículo o una oficina. Permite tratar el aire en presencia de clientes (taxis), durante una prueba del vehículo (concesionario de coches) o en la cabina de una ambulancia.



Fotos no contractuales*

Ventajas

- Desinfecta y purifica el aire interior sin producir ozono y sin el uso de productos químicos o aceites esenciales
- Retención total de los elementos filtrados
- Reducción significativa del riesgo de enfermedad y contaminación
- Facilidad de instalación y uso
- Mantenimiento simplificado
- Perfecta integración a través de la movilidad y la puesta en servicio
- Tecnología Plug and Play: ¡enchufe, respira!

Descripción

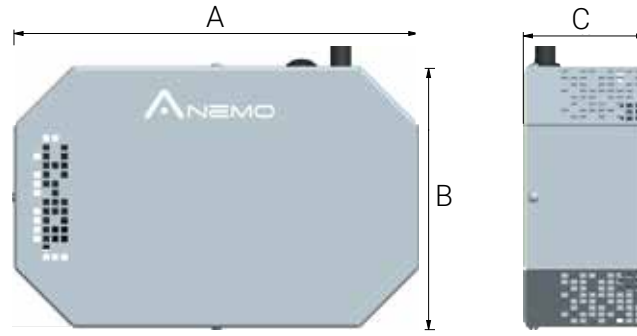
- Marcaje Anemo Luminoso
- 2 velocidades
- Color blanco en versión estándar
- Color y equipamiento personalizable y etiquetable (según cantidad)

Aplicaciones

- Vehículos
- Salud, higiene
- Pequeños espacios

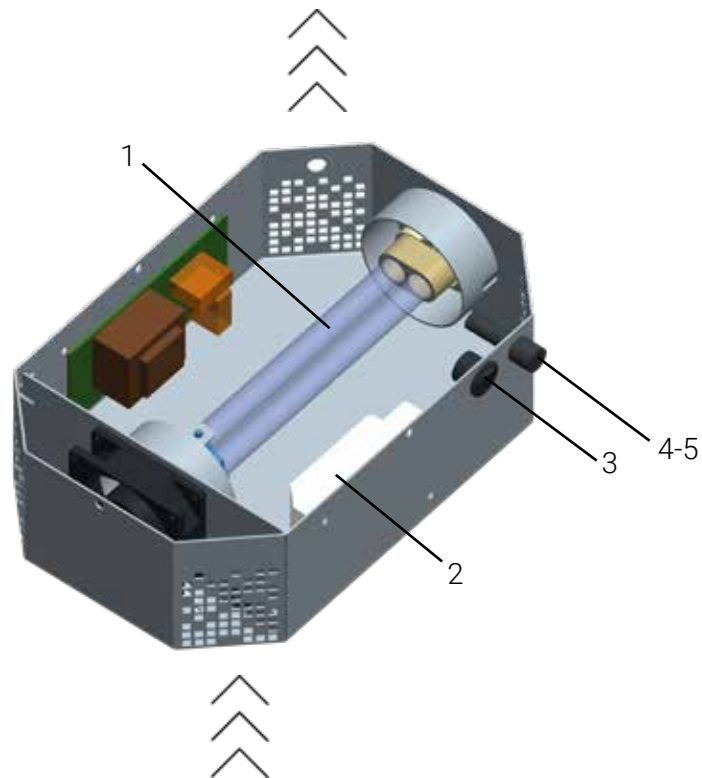
Referencia	Volumen máximo	Flujo máximo	Velocidad	Potencia
BORAVICHY	7-14m ³	7-14m ³ /h	2	1x18W
BORAVICHY 12/24V				

Dimensiones



Referencia	Consumo	Peso	Dimensiones		
			A	B	C
BORAVICHY	20Wh	3,1Kg	315	220	100

Vista detallada



N°	Designación	Referencia
1	Lámpara UVc 18 W MC	18LPLL18
2	Kit soporte PCO+G2	VICHY-PCO
	Balasto electrónico	18BTAVS1836
3	Interruptor redondo 3 posiciones	INT3P
4	Soporte de fusible	PFUS
5	Lote de 6 fusibles	FUS1

SILUXE 50/100



El SILUXE es un equipo capaz de tratar hasta 100m³ de aire por hora. Aula, comercio, oficina, consultorio médico... Es un purificador de aire respetuoso con la salud y silencioso, podrás integrarlo perfectamente en su entorno de trabajo y hacerlo funcionar durante todo el día.

Descripción

- Marcaje Anemo Luminoso
- 2 velocidades de tratamiento
- Contador horario electromecánico
- Sistema de rodillos móviles
- Color blanco en versión estándar
- Color y equipamiento personalizable y etiquetable (según cantidad)

Aplicaciones

- Lugares públicos, colectivos
- Salud, higiene
- Entorno industrial
- Industria alimentaria
- Vivienda (casa particular)

Ventajas

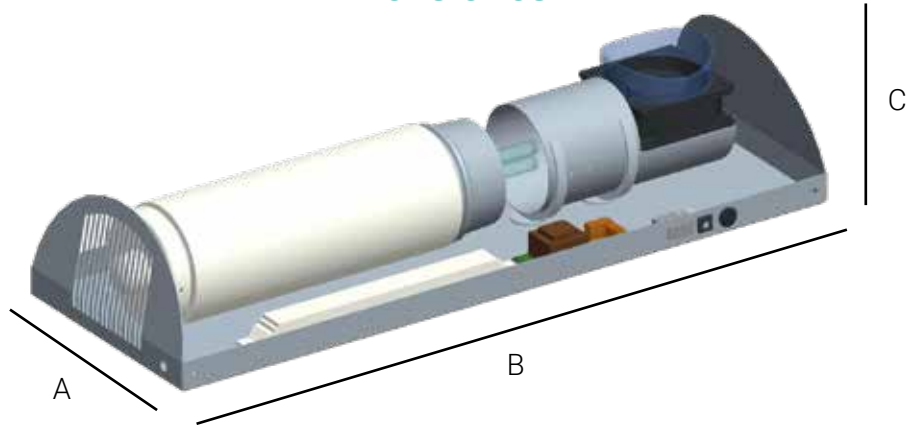
- Desinfecta y purifica el aire interior sin producir ozono y sin el uso de productos químicos o aceites esenciales
- Retención total de los elementos filtrados
- Reducción significativa del riesgo de enfermedad y contaminación
- Facilidad de instalación y uso
- Mantenimiento simplificado
- Perfecta integración a través de la movilidad y la puesta en servicio



Fotos no contractuales*

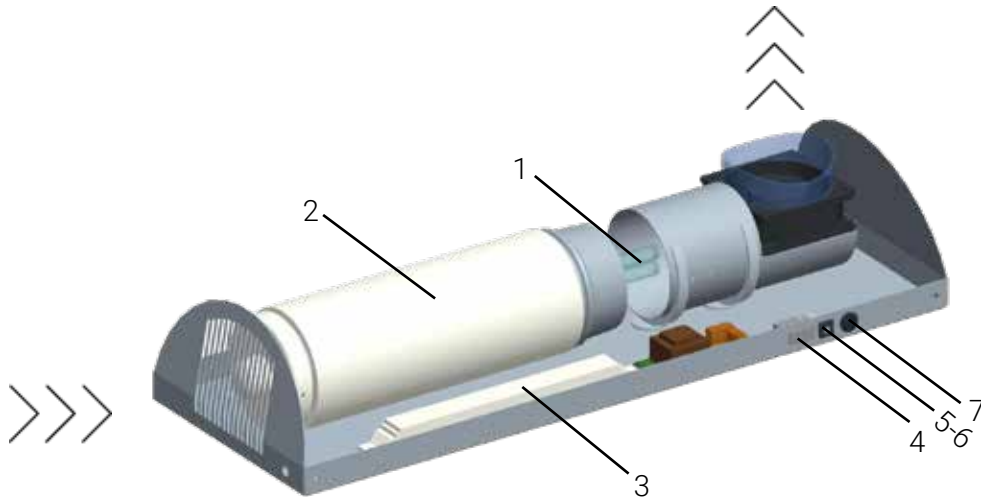
Referencia	Volumen máximo	Flujo máximo	Velocidad	Potencia
SILUXE50	50m ³	30-50m ³ /h	2	1x36W
SILUXE100	100m ³	60-100m ³ /h		1x95W

Dimensiones



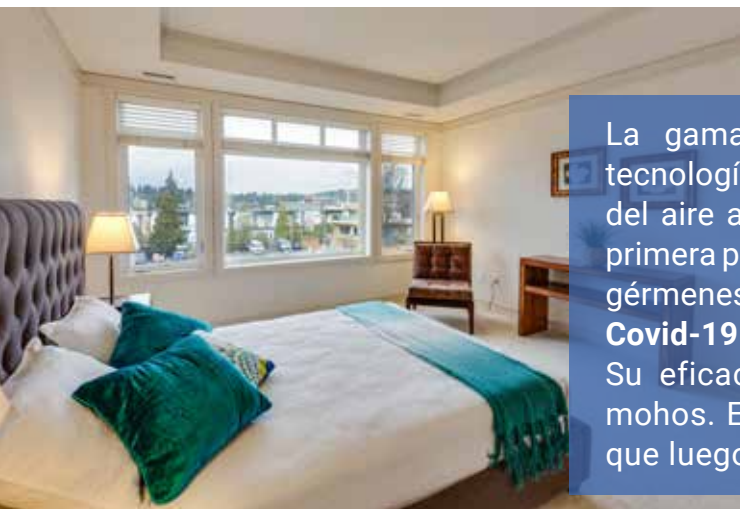
Referencia	Consumo	Peso	Dimensiones		
			A	B	C
SILUXE50	38Wh	8,5Kg	240	640	140
SILUXE100	100Wh	10Kg	300	850	170

Vista detallada



N°	Designación	Referencia
SILUXE 50		
1	Lámpara UVc 36 W AR	AR36W
2	Kit soporte PCO+G2	HEGOA50-PCOG2
3	Balasto electrónico	18BHFP36
SILUXE 100		
1	Lámpara UVc 95 W AR	AR95W
2	Kit soporte PCO+G2	HEGOA100-PCOG2
3	Balasto electrónico	NBE60-95-120W
SILUXE 50 / 100		
4	Contador horario	CMSIL
5	Soporte de fusible	PFUS
6	Lote de 6 fusibles 1A	FUS1
7	Interruptor redondo 3 posiciones	INT3P

HEGOA 50/100



La gama de purificadores de aire ANEMO utiliza la tecnología más avanzada en desinfección y tratamiento del aire ambiente (Filtración + Fotocatálisis + UVc). En la primera pasada, nuestros dispositivos destruyen 80 % de los gérmenes y COV (**prueba realizada en una cepa similar a la Covid-19 que muestra una tasa de reducción del 99,96%**). Su eficacia ha sido testada frente a virus, bacterias y mohos. El resto se retiene en el filtro de carbón activado que luego es tratado por fotocátalisis.



Fotos no contractuales*

Aplicaciones

- Lugares públicos, colectivos
- Salud, higiene
- Entorno industrial
- Industria alimentaria
- Vivienda (casa particular)

Descripción

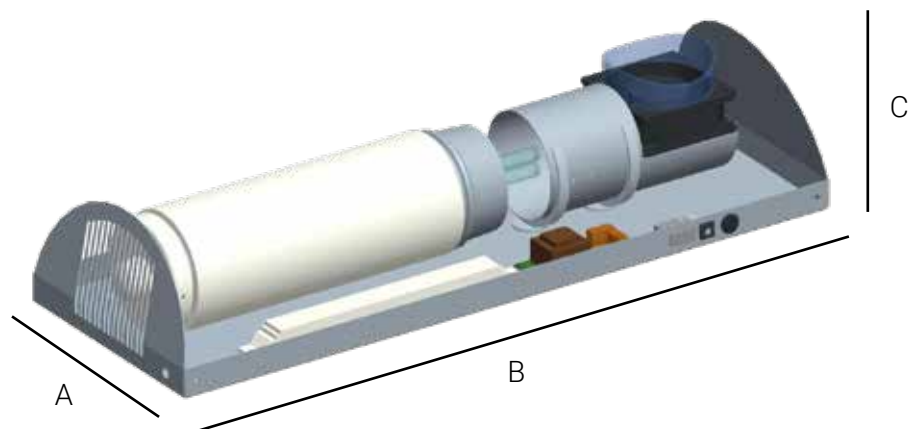
- Velocidad única

Ventajas

- Desinfecta y purifica el aire interior sin producir ozono y sin el uso de productos químicos o aceites esenciales
- Retención total de los elementos filtrados
- Reducción significativa del riesgo de enfermedad y contaminación
- Facilidad de instalación y uso
- Mantenimiento simplificado
- Perfecta integración a través de la movilidad y la puesta en servicio
- Tecnología Plug and Play: ¡enchufe, respira!

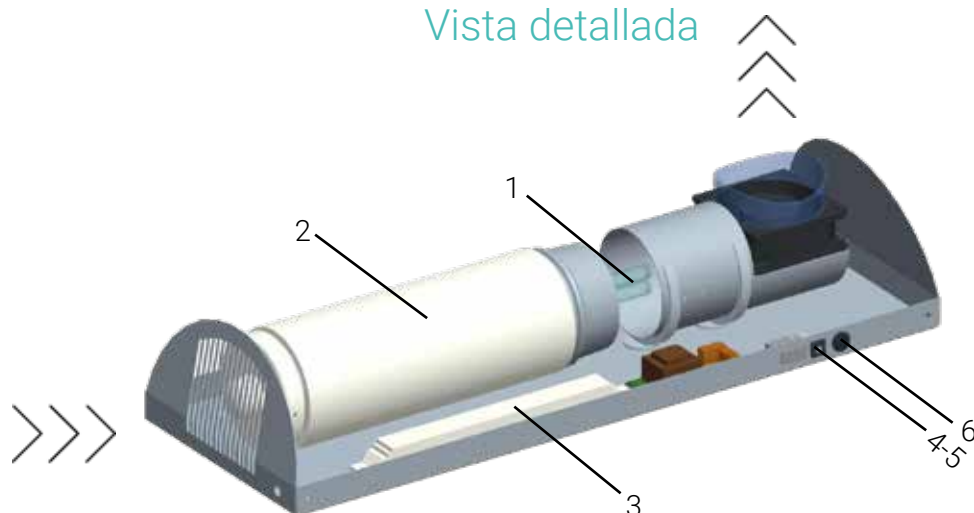
Referencia	Volumen máximo	Flujo máximo	Velocidad	Potencia
HEGOA50	50m ³	50m ³ /h	1	1x36W
HEGOA100	100m ³	100m ³ /h		1x95W

Dimensiones



Referencia	Consumo	Peso	Dimensiones		
			A	B	C
HEGOA50	38Wh	8,5Kg	240	640	140
HEGOA100	100Wh	10Kg	300	850	170

Vista detallada



N°	Designación	Referencia
HEGOA 50		
1	Lámpara UVc 36 W AR	AR36W
2	Kit soporte PCO+G2	HEGOA50-PCOG2
3	Balasto electrónico	18BHFP36
HEGOA 100		
1	Lámpara UVc 95 W AR	AR95W
2	Kit soporte PCO+G2	HEGOA100-PCOG2
3	Balasto electrónico	NBE60-95-120W
HEGOA 50 / 100		
4	Soporte de fusible	PFUS
5	Lote de 6 fusibles 1A	FUS1
6	Interruptor redondo	INT

HEGOA 500



Capaz de tratar hasta 500 m³ por hora, el HEGOA 500 es especialmente adecuada para grandes volúmenes : hospitales, cámaras frigoríficas, bodegas... En el caso de la industria alimentaria, ahorra varias semanas de almacenamiento y limita considerablemente las pérdidas de producción.



Fotos no contractuales*

Descripción

- Velocidad única
- Optimización del tratamiento por doble reactor interior
- Contador horario electromecánico

Ventajas

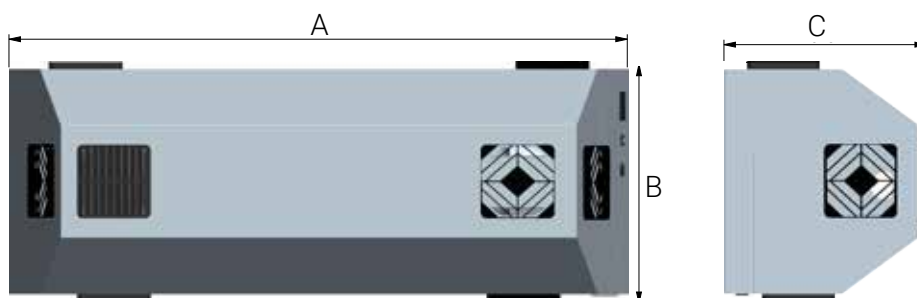
- Desinfecta y purifica el aire interior sin producir ozono y sin el uso de productos químicos o aceites esenciales
- Retención total de los elementos filtrados
- Reducción significativa del riesgo de enfermedad y contaminación
- Facilidad de instalación y uso
- Mantenimiento simplificado
- Perfecta integración a través de la movilidad y la puesta en servicio
- Tecnología Plug and Play: ¡enchufe, respira!

Aplicaciones

- Lugares públicos, colectivos
- Salud, higiene
- Entorno industrial
- Industria alimentaria

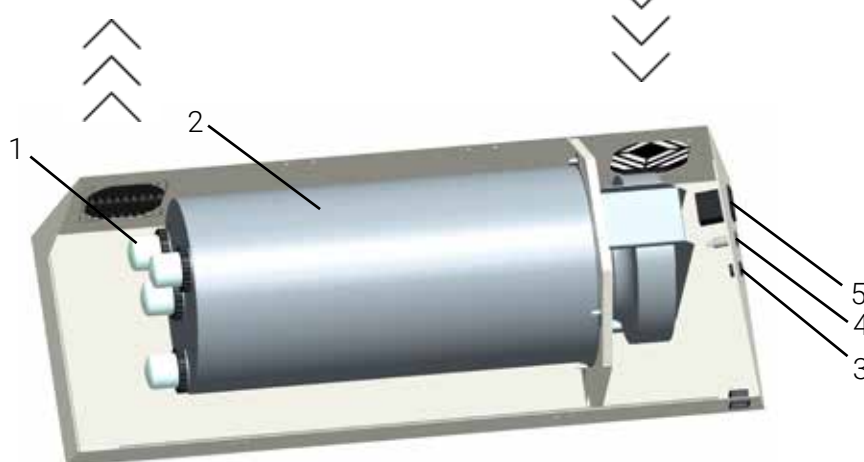
Referencia	Volumen máximo	Flujo máximo	Velocidad	Potencia
HEGOA500	500m ³	500m ³ /h	1	4x55W

Dimensiones



Referencia	Consumo	Peso	Dimensiones		
			A	B	C
HEGOA500	600Wh	25Kg	1050	410	350

Vista detallada



N°	Designación	Referencia
1	Lámpara UVc 55 W MCR	18LMCR55W2M-M12
2	Kit soporte PCO+G2	HEGOA500-PCOG2
	Balasto electrónico	18BHFP2X55
3	Interruptor redondo	INT
4	Disyuntor 4A	DIS4A
5	Contador horario	NCM24/48

HEGOA 800



Capaz de tratar hasta 800 m³ por hora, el HEGOA 800 es particularmente adecuado para grandes volúmenes, especialmente industriales : cobertizos de almacenamiento, cámaras frigoríficas, bodegas... En el caso de la industria alimentaria, ahorra varias semanas de almacenamiento y limita considerablemente las pérdidas de producción.



Fotos no contractuales*

Ventajas

- Desinfecta y purifica el aire interior sin producir ozono y sin el uso de productos químicos o aceites esenciales
- Retención total de los elementos filtrados
- Reducción significativa del riesgo de enfermedad y contaminaciones
- Facilidad de instalación y uso
- Mantenimiento simplificado
- Perfecta integración a través de la movilidad y la puesta en servicio
- Tecnología Plug and Play: ¡enchufe, respira!

Descripción

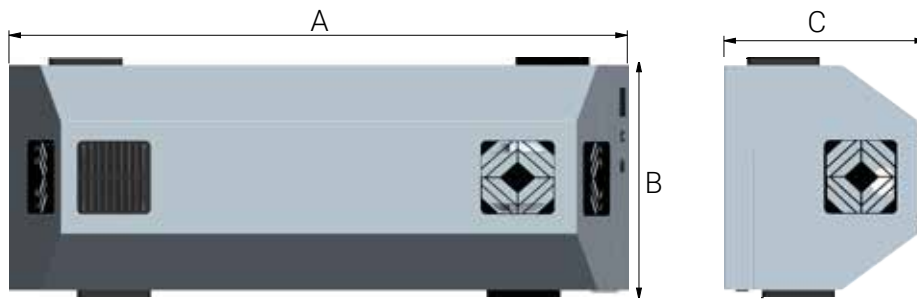
- Velocidad única
- Optimización del tratamiento por doble reactor interior
- Contador horario electromecánico

Aplicaciones

- Lugares públicos, colectivos
- Salud, higiene
- Entorno industrial
- Industria alimentaria

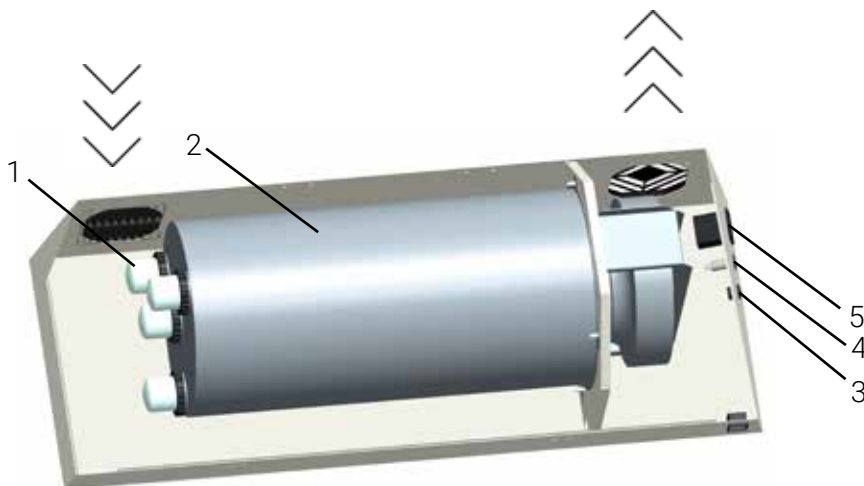
Referencia	Volumen máximo	Flujo máximo	Velocidad	Potencia
HEGOA800	800m ³	800m ³ /h	1	4x95W

Dimensiones



Referencia	Consumo	Peso	Dimensiones		
			A	B	C
HEGOA800	600Wh	25Kg	1050	410	350

Vista detallada



N°	Designación	Referencia
1	Lámpara UVc 95 W MCR	18LMCR95W2M-M12
2	Kit de soporte PCO+G2	HEGOA800-PCOG2
	Balasto electrónico	18BHFP2X95
3	Interruptor redondo	INT
4	Disyuntor 4A	DIS4A
5	Contador horario	NCM24/48

Contáctenos

Servicio administrativo

Tél : +33 (0)4 78 50 02 37
Fax : +33 (0)4 78 51 21 93
E-Mail : contact@uvrer.com
Sitio Web : www.uvrer-anemo.com

Servicio comercial

Gerente de sector profesional

Doméstico, Pequeñas Comunidades, Piscinas

Florent CHALOYARD : +33 (0)6 08 25 30 76
florent.chaloyard@uvrer.com

Gerente sector industrial

Sectores Agrícola, Acuícola, Comunidades, Industrial

Philippe PREVEL : +33 (0)6 80 25 41 49
philippe.prevel@uvrer.com

Gerente de exportaciones

LAURENCE THÉPAULT : +33 (0)6 75 67 88 33
export@uvrer.com

Servicio técnico

Oficina de Diseño y Servicio Post-Venta

Bilal TLIDJANE : +33 (0)4 78 50 02 37
bilal.tlidjane@uvrer.com

Investigación y desarrollo

Kamal REKAB : +33 (0)4 78 50 02 37
kamal.rekab@uvrer.com

Ubicación

R.E.R.
303 route de Brignais, RD 42
69230 St Genis Laval

De lunes a jueves

8 am a 12 pm y 2 pm a 6 pm

El viernes

8 am a 12 pm y 2 pm à 5 pm



Especialista en **tratamiento** de
agua, aire y **desinfección**
de **superficies**.

